

Ytskiktsguiden

Laminat är både ett universellt och lite urvattnat begrepp.

Att laminera betyder att tillverka något i flera skikt, och säger följaktligen inget specifikt avseende utförandet och egenskaperna, till exempel.

Förutom valet av ytskikt så spelar det så kallade bärmaterialet en bidragande

roll och inverkar på egenskaperna i slutprodukten. I denna jämförelse så inskränker vi oss till de vanligaste materialen dvs spånskiva, MDF/HDF board samt plywood.

När det gäller laminering i samman-

hanget möbeltillverkning så reder vi här ut skillnader mellan de tre huvudsakliga alternativen på ytskikt, Högtryckslaminat/ LamiCompact, Lågtryckslaminat/CPL och Direktlaminat/Melamin, dvs så kallade lamineringar.

Uppbyggnad & Tillverkningsmetod	Högtryckslaminat/ LamiCompact	Lågtryckslaminat/ CPL	Direktlaminat/ Melamin
Melaminfilm	1 ark	1 ark	1 ark
Overlay (slitskikt)	1 ark	I förekommande fall	
Kraftpapper	Min 3 ark och uppåt	Motsvarande 1-2	I förekommande fall
Presstryck	80 kg/cm ²	40-50 kg/cm ²	12-30 kg/cm ²
Pressmetod	Etagepress	Valspressat	Etagepress
Presstid	Min 55 minuter	Ca 5 sekunder	20-30 sekunder
Tjocklek	0,7 – 30 mm	0,2 – 0,4 mm	0,1-0,3 mm

Användningsområde	Högtryckslaminat	Lågtryckslaminat/ CPL	Direktlaminat/ Melamin
Väggbeklädnad • Torra rum • Våta rum • Renrum	Ja Ja Ja	Ja Nej Ja	Ja Nej Nej
Bordskivor • Skola • Industri/montage • Restaurang • Butik/exponering • Hemmiljö • Sjukhus/Lab. • Kontor	Ja Ja Ja Ja Ja Ja Ja	Nej Nej Nej Nej Ja Nej Ja	Nej Nej Nej Nej Ja Nej Nej
Hyllor/Fönsterbänkar • Offentlig miljö • Hemmiljö • Butik/exponering	Ja Ja Ja	Nej Ja Ja	Nej Ja Nej
Utomhus • Balkong • Fasad • Skylt • Parkmöbel • Lekplats	Ja Ja Ja Ja Ja	Nej Nej Nej Nej Nej	Nej Nej Nej Nej Nej

De mest väsentliga skillnaderna mellan jämförda ytskikt är egenskaperna vid nötning, slag, fukt och böjpåverkan.